핸드피스 관리 매뉴얼

RENEW MEDICAL

⚠ 새 제품 사용 전, 반드시 오일링 후에 사용해주세요.

Step 1 물빼기

① 진료 후 체어에서 HZ 핸드피스를 커플링에서 제거하기 전 물빼기를 10초간 수행합니다.
(물통을 이용하면 에어로졸 발생을 줄일 수 있습니다.)

Step 2 표면 세척 및 소독

① 진료 후 종이컵 등에 증류수를 담아 HZ 핸드피스 헤드를 담근 상태로 공회전을 시켜줍니다.
② HZ 핸드피스 표면은 에탄 알코올이나 증류수를 이용해 꼼꼼히 닦아줍니다.

⚠ 주의 : 세척 시 식염수를 사용하거나 HZ 핸드피스 내에 식염수 제거가 안된 채 방치하면 치명적인 고장의 원인이 될 수 있습니다.

Step 3 수동 오일링

① 캔 스프레이를 흔들어 오일과 가스가 잘 섞이도록 합니다.
② HZ 핸드피스와 오일 노즐을 수평이 되도록 연결합니다.
③ HZ 핸드피스 헤드 부분은 종이타월로 감싼 후 2~3초간 충분히 급유합니다.
(헤드에서 이물질이 나오지 않을 때까지)
④ 급유 시 종이타월에 묻어 나오는 오일과 이물질을 닦아 줍니다.

* 오일 자동주입기 사용 시는 커플링과의 체결을 정확히 하여 오일이 새지 않게 하고,
오일 양도 너무 적지않게 하여 이물질이 충분히 제거 될 수 있도록 합니다.

Step 4 오일 제거

① 오일링이 끝난 HZ 핸드피스는 내부에 남은 오일이 외부로 배출될 수 있도록 헤드 부분이 위를 향하게 하여 1시간 정도 세워 둡니다.
② 새어 나온 오일은 깨끗한 타월로 닦아냅니다.
③ 마지막으로 사용 전(멸균 전)에 공회전을 시켜 내부에 남아있을 잔류 오일을 한 번 더 제거해 줍니다.

잠깐! **치과용 핸드피스 카트리지는 여러 원인으로 고장이 발생할 수 있으니 주의해주세요.**

- 과도한 공기압력(컴프레셔)이나 무리한 힘이 가해졌을 경우
- 변형된 헤드캡, 에어에 수분이나 이물질 함유, 사용 버의 규격 또는 불량 버를 사용했을 경우
- 바이오필름으로 인한 이물질이 있을 경우
- 식염수로 인한 부식이나 고열, 취급 부주의, 주유 부족 등 관리 부족일 경우

⚠ HZ 핸드피스의 가장 큰 고장 원인은 내부 식염수, 바이오필름, 이물질, 핸드피스 오링 마모 등으로 인한 것이 많으므로 **사용 후 세척한 다음 충분히 건조해 멸균할 것을 권장**합니다.

핸드피스 Q&A

RENEW MEDICAL

Spray

Q HZ 핸드피스 물 분사가 잘 안돼요.

A 바이오필름으로 인한 문제이거나 핸드피스 내부의 수관이 막힌 경우, 에어 스프레이 관이 막힌 경우, 카트리지 오링이 파손된 경우, 카트리지 물구멍이 막힌 경우, 체어에 수관이 막힌 경우 등이 있을 수 있습니다.

Tip
① 체어의 수압을 조절해보세요. 기존에 사용하던 제품과 수압차이가 있을수 있으니 물의 양을 높여주세요.
② 체어 메인에어 수치를 3.5~4.0bar 사이로 조정해보세요. (에어압이 너무 높을 경우 오히려 물이 안 나올 수 있습니다.)
③ 핸드피스 구매시 동봉된 기구를 활용하여 홀을 뚫어보세요.

Push Button

Q HZ 핸드피스 푸시 버튼이 잘 안 눌러져요.

A 푸시 버튼 내 스프링이 고장났거나 푸시 캡 주위가 찌그러져있는 파손 등의 원인, 또는 카트리지 내 척(Chuck)의 위치 변동으로 인한 작동 불능을 의심해 볼 필요가 있습니다.
이러한 경우 푸시 캡을 교체하거나 카트리지 안에 들어있는 척을 교체해야 합니다.

Q&A

Bur

Q HZ 핸드피스 버가 안 빠지거나 쉽게 빠져요.

A 버 분리가 안되는 경우는 카트리지의 척이 밑으로 내려와 푸시 버튼의 작동 불량이나 식염수로 인한 부식이 원인일 가능성이 큽니다. 푸시 버튼을 교체하거나 척 또는 카트리지를 교체해야됩니다.
또한, 버가 쉽게 빠진다면 척 마모를 의심해야 하며, 척을 교체 수리하거나 카트리지를 교체해야됩니다.

Tip 푸쉬 버튼을 눌러도 버가 안 빠진다면, 오른쪽 사진처럼 푸쉬 버튼을 지면에 대고 강하게 누르면 분리가 됩니다. (순간적인 과부하로 인한 버 밀림 현상이 원인으로, 핸드피스 불량은 아닙니다.)

Q HZ 핸드피스 결합한 버가 떨려요.

A 무리한 힘으로 인해 버가 휘어졌을 경우, HZ 핸드피스 카트리지의 벨런스가 맞지 않거나 손상된 것이 원인이 될 수 있습니다. 버를 규격에 맞게 잘 사용해야 합니다.

Q HZ 핸드피스 버가 튀는 현상이 있어요.

A 절삭 시 과하게 힘주지 말고 천천히 부드럽게 핸들링해 보세요.

Operation

Q HZ 핸드피스 사용 중 자주 멈춰요.

A HZ 카트리지 베어링 손상이나 이물질 및 바이오필름으로 인한 손상이 원인일 수 있습니다. 베어링, 와셔, 오링 등을 교체하거나 카트리지를 교체해야 합니다.

Q HZ 핸드피스 파워가 약해요.

A HZ 카트리지 베어링 손상이 원인이거나 카트리지에 공급되는 공기압이 약한 경우, 또는 오링 마모로 인한 경우가 문제가 될 수도 있습니다. 베어링을 교체 수리하거나 카트리지를 교체해야 합니다.

Q HZ 핸드피스 어댑터에 연결이 안돼요.

A 취급 부주의로 인한 외형 변형을 의심해야 하며, HZ 핸드피스 취급점에서 A/S를 받아야 합니다.